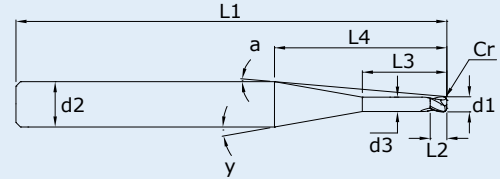


Solid carbide end mills with corner radius - Midi
VHM - Schaftfräser mit Eckenradius - Midi
Fraises toriques carbure - Midi
Karbür Köşe Radyüslü Freze - Midi



F	E	0100	K	2	D	57	A	20	N	020
END MILL	MG-10 MG-08		TOOLEX							
TYPE	QUALITY	DIAMETER	CORNER RADIUS	FLUTES	SHAFT TYPE	FULL LENGTH	HELICAL	CORNER RADIUS	COATED	FLUTE LENGTH

d1 (+0,003/-0,005)	L2	L3	L4	d3	L1	d2(h6)	Z	y°	a°	Cr	<52 HRC	Price (Euro)	52 - 68 HRC	Price (Euro)
0,5	0,8	1,0	23,65	0,48	57	6	2	7,00°	6,63°	0,10	FE0050K2D57A10N010		FH0050K2D57A10N010	
0,5	0,8	2,0	17,85	0,48	57	6	2	10,00°	8,75°	0,10	FE0050K2D57A10N020		FH0050K2D57A10N020	
0,5	0,8	4,0	19,85	0,48	57	6	2	10,00°	7,88°	0,10	FE0050K2D57A10N040		FH0050K2D57A10N040	
0,6	0,9	1,2	23,49	0,57	57	6	2	7,00°	6,55°	0,10	FE0060K2D57A10N012		FH0060K2D57A10N012	
0,6	0,9	2,0	17,62	0,57	57	6	2	10,00°	8,71°	0,10	FE0060K2D57A10N020		FH0060K2D57A10N020	
0,6	0,9	4,0	19,62	0,57	57	6	2	10,00°	7,83°	0,10	FE0060K2D57A10N040		FH0060K2D57A10N040	
0,7	1,1	1,4	23,34	0,67	57	6	2	7,00°	6,47°	0,10	FE0070K2D57A10N014		FH0070K2D57A10N014	
0,7	1,1	2,5	17,95	0,67	57	6	2	10,00°	8,39°	0,10	FE0070K2D57A10N025		FH0070K2D57A10N025	
0,8	1,2	1,6	16,75	0,76	57	6	2	10,00°	8,82°	0,15	FE0080K2D57A15N016		FH0080K2D57A15N016	
0,8	1,2	3,0	18,15	0,76	57	6	2	10,00°	8,15°	0,15	FE0080K2D57A15N030		FH0080K2D57A15N030	
0,8	1,2	6,0	21,15	0,76	57	6	2	10,00°	7,00°	0,15	FE0080K2D57A15N060		FH0080K2D57A15N060	
1,0	1,5	2,0	16,70	0,95	57	6	2	10,00°	8,51°	0,20	FE0100K2D57A20N020		FH0100K2D57A20N020	
1,0	1,5	4,0	18,70	0,95	57	6	2	10,00°	7,61°	0,20	FE0100K2D57A20N040		FH0100K2D57A20N040	
1,0	1,5	8,0	22,70	0,95	57	6	2	10,00°	6,28°	0,20	FE0100K2D57A20N080		FH0100K2D57A20N080	
1,0	1,5	12,0	26,70	0,95	57	6	2	10,00°	5,34°	0,20	FE0100K2D57A20N120		FH0100K2D57A20N120	
1,0	1,5	16,0	30,70	0,95	57	6	2	10,00°	4,65°	0,20	FE0100K2D57A20N160		FH0100K2D57A20N160	
1,0	1,5	20,0	34,70	0,95	57	6	2	10,00°	4,12°	0,20	FE0100K2D57A20N200		FH0100K2D57A20N200	
1,2	1,8	2,0	16,22	1,14	57	6	2	10,00°	8,41°	0,25	FE0120K2D57A25N020		FH0120K2D57A25N020	
1,2	1,8	4,0	18,22	1,14	57	6	2	10,00°	7,81°	0,25	FE0120K2D57A25N040		FH0120K2D57A25N040	
1,5	2,3	4,0	17,52	1,43	57	6	2	10,00°	5,96°	0,30	FE0150K2D57A30N040		FH0150K2D57A30N040	
1,5	2,3	8,0	21,52	1,43	57	6	2	10,00°	5,03°	0,30	FE0150K2D57A30N080		FH0150K2D57A30N080	
1,5	2,3	12,0	25,52	1,43	57	6	2	10,00°	4,35°	0,30	FE0150K2D57A30N120		FH0150K2D57A30N120	
2,0	3,0	4,0	16,35	1,90	57	6	4	10,00°	6,97°	0,50	FE0200K4D57A50N040		FH0200K4D57A50N040	
2,0	3,0	8,0	20,35	1,90	57	6	4	10,00°	5,61°	0,50	FE0200K4D57A50N080		FH0200K4D57A50N080	
2,0	3,0	12,0	24,35	1,90	57	6	4	10,00°	4,69°	0,50	FE0200K4D57A50N120		FH0200K4D57A50N120	
2,0	3,0	16,0	28,35	1,90	57	6	4	10,00°	4,03°	0,50	FE0200K4D57A50N160		FH0200K4D57A50N160	
2,0	3,0	20,0	32,35	1,90	57	6	4	10,00°	3,53°	0,50	FE0200K4D57A50N200		FH0200K4D57A50N200	
2,5	3,8	5,0	16,18	2,38	57	6	4	10,00°	6,17°	0,50	FE0250K4D57A50N050		FH0250K4D57A50N050	
2,5	3,8	8,0	19,18	2,38	57	6	4	10,00°	5,21°	0,50	FE0250K4D57A50N080		FH0250K4D57A50N080	
2,5	3,8	12,0	23,18	2,38	57	6	4	10,00°	4,31°	0,50	FE0250K4D57A50N120		FH0250K4D57A50N120	
3,0	4,5	6,0	16,01	2,85	57	6	4	10,00°	5,35°	0,50	FE0300K4D57A50N060		FH0300K4D57A50N060	
3,0	4,5	8,0	18,01	2,85	57	6	4	10,00°	4,76°	0,50	FE0300K4D57A50N080		FH0300K4D57A50N080	
3,0	4,5	12,0	22,01	2,85	57	6	4	10,00°	3,89°	0,50	FE0300K4D57A50N120		FH0300K4D57A50N120	
3,0	4,5	16,0	26,01	2,85	57	6	4	10,00°	3,30°	0,50	FE0300K4D57A50N160		FH0300K4D57A50N160	
3,0	4,5	20,0	30,01	2,85	57	6	4	10,00°	2,86°	0,50	FE0300K4D57A50N200		FH0300K4D57A50N200	
3,5	5,3	6,0	14,83	3,33	57	6	4	10,00°	4,81°	0,50	FE0350K4D57A50N060		FH0350K4D57A50N060	
4,0	6,0	6,0	13,68	3,80	57	6	4	10,00°	4,18°	0,50	FE0400K4D57A50N060		FH0400K4D57A50N060	
4,0	6,0	8,0	15,68	3,80	57	6	4	10,00°	3,64°	0,50	FE0400K4D57A50N080		FH0400K4D57A50N080	
4,0	6,0	12,0	19,68	3,80	57	6	4	10,00°	2,90°	0,50	FE0400K4D57A50N120		FH0400K4D57A50N120	
4,0	6,0	16,0	23,68	3,80	57	6	4	10,00°	2,41°	0,50	FE0400K4D57A50N160		FH0400K4D57A50N160	
4,5	6,8	7,0	13,51	4,28	57	6	4	10,00°	3,17°	0,50	FE0450K4D57A50N070		FH0450K4D57A50N070	
4,5	6,8	12,0	18,51	4,28	57	6	4	10,00°	2,32°	0,50	FE0450K4D57A50N120		FH0450K4D57A50N120	
5,0	7,5	8,0	13,34	4,75	57	6	4	10,00°	2,14°	0,50	FE0500K4D57A50N080		FH0500K4D57A50N080	
5,0	7,5	12,0	17,34	4,75	57	6	4	10,00°	1,65°	0,50	FE0500K4D57A50N120		FH0500K4D57A50N120	
5,0	7,5	16,0	21,34	4,75	57	6	4	10,00°	1,34°	0,50	FE0500K4D57A50N160		FH0500K4D57A50N160	
5,0	7,5	20,0	25,34	4,75	57	6	4	10,00°	1,13°	0,50	FE0500K4D57A50N200		FH0500K4D57A50N200	

HRC 20-30			HRC 30-40			INOX			GG			AL			CU			TITAN			< 52 HRC		
1.0050-2			1.5864			1.4405			0.6035			3.2151			2.1247			3.7035			1.3255		
1.0060-2			1.6580			1.4460			0.7080			3.2373			2.0580			3.7055			1.3265		
1.0070-2			1.7225			1.4505			0.8055			3.2382			2.0598			3.7065			1.3333		
Vc=120 m/dk.			Vc=80 m/dk.			Vc=60 m/dk.			Vc=200 m/dk.			Vc=460 m/dk.			Vc=230 m/dk.			Vc=60 m/dk.			Vc=50 m/dk.		
d1	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
0.5	0.05	0.05	0.009	60000	1080	0.011	51200	1126	0.011	38400	845	0.007	60000	840	0.016	60000	1920	0.010	60000	1200	0.007	38400	538
1.0	0.10	0.10	0.016	38400	1229	0.023	25600	1178	0.021	19200	806	0.013	60000	1560	0.016	60000	1920	0.013	60000	1560	0.015	19200	576
2.0	0.20	0.20	0.031	19200	2381	0.035	12800	2406	0.042	9600	1613	0.025	32000	3200	0.016	60000	3840	0.022	36800	3238	0.031	9600	1190
3.0	0.30	0.30	0.047	12800	2406	0.047	8500	2414	0.064	6400	1638	0.037	21300	3152	0.016	60000	3136	0.034	24500	3332	0.047	6400	1203
4.0	0.40	0.40	0.065	9600	2496	0.059	6400	2432	0.087	4800	1670	0.049	16000	3136	0.016	58800	2355	0.046	18400	3386	0.063	4800	1210
5.0	0.50	0.50	0.085	7600	2584	0.071	5100	2428	0.111	3800	1687	0.061	12800	3123	0.016	49000	1882	0.060	14700	3528	0.121	3800	1201