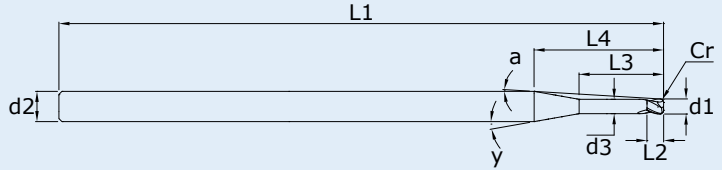


Solid carbide end mills with corner radius - Alu Mini Long
VHM - Schaftfräser mit Eckenradius - Alu Mini Lang
Fraises toriques carbure - Alu Mini Longue
Karbür Köşe Radyüslü Freze - Alu Mini Uzun



F	G	0100	K	2	N	80	A	20	D	020
END MILL	MG-07		TOOLEX							
TYPE	QUALITY	DIAMETER	CORNER RADIUS	FLUTES	SHAFT TYPE	FULL LENGTH	HELICAL	CORNER RADIUS	COATED	FLUTE LENGTH

d1(+0.003/-0.005)	L2	L3	L4	d3	L1	d2(h6)	Z	y°	a°	Cr	Coated Code	Price (Euro)
0,5	0,8	1,0	15,55	0,48	80	4	2	7,00°	6,42°	0,10	F G0050K2N80A10D010	
0,5	0,8	2,0	12,18	0,48	80	4	2	10,00°	8,17°	0,10	F G0050K2N80A10D020	
0,5	0,8	4,0	14,18	0,48	80	4	2	10,00°	7,03°	0,10	F G0050K2N80A10D040	
0,5	0,8	6,0	16,18	0,48	80	4	2	10,00°	6,17°	0,10	F G0050K2N80A10D060	
0,6	0,9	1,2	15,35	0,57	80	4	2	10,00°	6,32°	0,10	F G0060K2N80A10D012	
0,6	0,9	2,0	11,95	0,57	80	4	2	10,00°	8,09°	0,10	F G0060K2N80A10D020	
0,6	0,9	4,0	13,95	0,57	80	4	2	10,00°	6,94°	0,10	F G0060K2N80A10D040	
0,6	0,9	8,0	17,95	0,57	80	4	2	10,00°	5,41°	0,10	F G0060K2N80A10D080	
0,7	1,1	1,4	15,18	0,67	80	4	2	7,00°	6,20°	0,10	F G0070K2N80A10D014	
0,7	1,1	2,5	12,21	0,67	80	4	2	10,00°	7,69°	0,10	F G0070K2N80A10D025	
0,7	1,1	5,0	14,71	0,67	80	4	2	10,00°	6,40°	0,10	F G0070K2N80A10D050	
0,7	1,1	8,0	17,71	0,67	80	4	2	10,00°	5,32°	0,10	F G0070K2N80A10D080	
0,8	1,2	1,6	11,10	0,76	80	4	2	10,00°	8,20°	0,15	F G0080K2N80A15D016	
0,8	1,2	3,0	12,50	0,76	80	4	2	10,00°	7,29°	0,15	F G0080K2N80A15D030	
0,8	1,2	6,0	15,50	0,76	80	4	2	10,00°	5,89°	0,15	F G0080K2N80A15D060	
0,8	1,2	10,0	19,50	0,76	80	4	2	10,00°	4,69°	0,15	F G0080K2N80A15D100	
1,0	1,5	2,0	11,01	0,95	80	4	2	10,00°	7,75°	0,20	F G0100K2N80A20D020	
1,0	1,5	4,0	13,01	0,95	80	4	2	10,00°	6,57°	0,20	F G0100K2N80A20D040	
1,0	1,5	8,0	17,01	0,95	80	4	2	10,00°	5,03°	0,20	F G0100K2N80A20D080	
1,0	1,5	12,0	21,01	0,95	80	4	2	10,00°	4,08°	0,20	F G0100K2N80A20D120	
1,0	1,5	16,0	25,01	0,95	80	4	2	10,00°	3,43°	0,20	F G0100K2N80A20D160	
1,0	1,5	20,0	29,01	0,95	80	4	2	10,00°	2,96°	0,20	F G0100K2N80A20D200	
1,2	1,8	2,0	10,54	1,14	80	4	2	10,00°	7,56°	0,25	F G0120K2N80A25D020	
1,2	1,8	4,0	12,54	1,14	80	4	2	10,00°	6,37°	0,25	F G0120K2N80A25D040	
1,5	2,3	4,0	11,85	1,43	80	4	2	10,00°	6,02°	0,30	F G0150K2N80A30D040	
1,5	2,3	8,0	15,85	1,43	80	4	2	10,00°	4,50°	0,30	F G0150K2N80A30D080	
1,5	2,3	12,0	19,85	1,43	80	4	2	10,00°	3,60°	0,30	F G0150K2N80A30D120	
1,5	2,3	20,0	27,85	1,43	80	4	2	10,00°	2,57°	0,30	F G0150K2N80A30D200	
2,0	3,0	4,0	10,68	1,90	80	4	2	10,00°	5,35°	0,50	F G0200K2N80A50D040	
2,0	3,0	8,0	14,68	1,90	80	4	2	10,00°	3,09°	0,50	F G0200K2N80A50D080	
2,0	3,0	12,0	18,68	1,90	80	4	2	10,00°	3,06°	0,50	F G0200K2N80A50D120	
2,0	3,0	16,0	22,68	1,90	80	4	2	10,00°	2,52°	0,50	F G0200K2N80A50D160	
2,0	3,0	20,0	26,68	1,90	80	4	2	10,00°	2,14°	0,50	F G0200K2N80A50D200	
2,5	3,8	5,0	10,51	2,38	80	4	2	10,00°	4,08°	0,50	F G0250K2N80A50D050	
2,5	3,8	8,0	13,51	2,38	80	4	2	10,00°	3,17°	0,50	F G0250K2N80A50D080	
2,5	3,8	12,0	17,51	2,38	80	4	2	10,00°	2,45°	0,50	F G0250K2N80A50D120	
2,5	3,8	16,0	21,51	2,38	80	4	2	10,00°	1,99°	0,50	F G0250K2N80A50D160	
2,5	3,8	20,0	25,51	2,38	80	4	2	10,00°	1,68°	0,50	F G0250K2N80A50D200	
3,0	4,5	6,0	10,34	2,85	80	4	2	10,00°	2,76°	0,50	F G0300K2N80A50D060	
3,0	4,5	8,0	12,34	2,85	80	4	2	10,00°	2,32°	0,50	F G0300K2N80A50D080	
3,0	4,5	12,0	16,34	2,85	80	4	2	10,00°	1,75°	0,50	F G0300K2N80A50D120	
3,0	4,5	16,0	20,34	2,85	80	4	2	10,00°	1,40°	0,50	F G0300K2N80A50D160	
3,0	4,5	20,0	24,34	2,85	80	4	2	10,00°	1,17°	0,50	F G0300K2N80A50D200	

AL		CU		GRAPHIT	
3.2151		2.1247			
3.2373		2.0580			
3.2382		2.0598			
Vc=460 m/dk.		Vc=230 m/dk.		Vc=500 m/dk.	
d1	ap	de	fz	n	Vf
0.5	0.05	0.05	0.008	60000	960
1.0	0.10	0.10	0.014	60000	1680
1.5	0.15	0.15	0.020	60000	2400
2.0	0.20	0.20	0.026	60000	3120
2.5	0.25	0.25	0.032	58800	3763
3.0	0.30	0.30	0.038	49000	3724