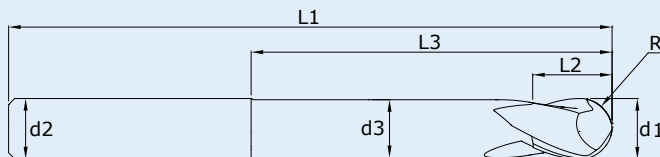


Solid carbide ball nose end mills - Moldex Long
VHM - Radiusfräser - Moldex Lang
Fraises a rayon carbure - Moldex Longue
Karbür Küre Freze - Moldex Uzun



F	S	1000	R	2	M	14	A	50	N	100
END MILL	MG-10		TOOLEX							
TYPE	QUALITY	DIAMETER	NORM	FLUTES	SHAFT TYPE	FLUTE LENGTH	HELICAL	RADIUS	COATED	FULL LENGTH

d1(e8)	L2	d3	L3	L1	d2(h6)	Z	R	CNC R	Coated Code	Price (Euro)
4	6	3,8	48	65	4	2	2	1,986	FS0400R2M06A20N065	
5	7	4,8	48	80	5	2	2,5	2,486	FS0500R2M07A25N080	
6	8	5,7	48	80	6	2	3	2,986	FS0600R2M08A30N080	
8	10	7,6	54	88	8	2	4	3,982	FS0800R2M10A40N088	
4	6	3,8	60	100	4	2	2	1,986	FS0400R2M06A20N100	
5	7	4,8	60	100	5	2	2,5	2,486	FS0500R2M07A25N100	
6	8	5,7	60	100	6	2	3	2,986	FS0600R2M08A30N100	
8	10	7,6	60	100	8	2	4	3,982	FS0800R2M10A40N100	
10	14	9,5	60	100	10	2	5	4,982	FS1000R2M14A50N100	
12	16	11,5	60	100	12	2	6	5,977	FS1200R2M16A60N100	
14	18	13,5	60	100	14	2	7	6,977	FS1400R2M18A70N100	
16	20	15,5	60	100	16	2	8	7,977	FS1600R2M20A80N100	
18	22	17,5	60	100	18	2	9	8,977	FS1800R2M22A90N100	
10	14	9,5	120	165	10	2	5	4,982	FS1000R2M14A50N165	
12	16	11,5	120	165	12	2	6	5,977	FS1200R2M16A60N165	
14	18	13,5	120	165	14	2	7	6,977	FS1400R2M18A70N165	
16	20	15,5	120	165	16	2	8	7,977	FS1600R2M20A80N165	
18	22	17,5	120	165	18	2	9	8,977	FS1800R2M22A90N165	
20	24	19,5	120	165	20	2	10	9,972	FS2000R2M24A10N165	

$a_p = 0,3 \times d1$ $\sin \alpha = \frac{d1-2 \times a_p}{d1}$ $d2 = d1 \times \cos \alpha$				HRC <20			HRC <25			HRC <30			HRC <35			HRC <40			HRC <45			HRC <50			HRC <52		
				1.7131-1.7139			1.4112 - 1.4116			1.7039 - 1.7225			1.5864 - 1.7707			1.7139 - 1.7262			1.8509 - 1.2713			1.2718 - 1.2726			1.2360 - 1.2782		
				1.7149-1.7262			1.4117 - 1.4125			1.7220 - 1.7226			1.6580 - 1.4542			1.7311 - 1.7323			1.2714 - 1.2718			1.2343 - 1.2344			1.2884 - 1.2365		
				Vc= 130 m/dk.			Vc= 120 m/dk.			Vc= 110m/dk.			Vc= 100 m/dk.			Vc=95 m/dk.			Vc=90m/dk.			Vc=85 m/dk.			Vc=80 m/dk.		
d1	de	ap	β	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
4	3,67	1,2	18,5°	0,040	11280	450xZ	0,039	10413	410xZ	0,039	9545	370xZ	0,038	8678	330xZ	0,035	8244	290xZ	0,032	7810	250xZ	0,028	7376	210xZ	0,024	6942	170xZ
5	4,58	1,5	18,5°	0,050	9039	450xZ	0,049	8344	410xZ	0,048	7649	370xZ	0,047	6954	330xZ	0,044	6606	290xZ	0,040	6258	250xZ	0,035	5910	210xZ	0,031	5563	170xZ
6	5,50	1,8	18,5°	0,060	7527	450xZ	0,059	6948	410xZ	0,058	6369	370xZ	0,057	5791	330xZ	0,053	5500	290xZ	0,048	5211	250xZ	0,043	4922	210xZ	0,037	4632	170xZ
8	7,33	2,4	18,5°	0,080	5648	450xZ	0,078	5214	410xZ	0,077	4779	370xZ	0,076	4345	330xZ	0,070	4127	290xZ	0,064	3910	250xZ	0,057	3693	210xZ	0,049	3476	170xZ
10	9,16	3,0	18,5°	0,100	4520	450xZ	0,098	4172	410xZ	0,098	3824	370xZ	0,095	3477	330xZ	0,088	3303	290xZ	0,080	3129	250xZ	0,071	2955	210xZ	0,061	2781	170xZ
12	11,00	3,6	18,5°	0,120	3764	450xZ	0,118	3474	410xZ	0,116	3185	370xZ	0,114	2895	330xZ	0,105	2750	290xZ	0,096	2605	250xZ	0,085	2461	210xZ	0,073	2316	170xZ
14	12,83	4,2	18,5°	0,140	3227	450xZ	0,138	2978	410xZ	0,135	2730	370xZ	0,133	2482	330xZ	0,123	2358	290xZ	0,112	2234	250xZ	0,100	2110	210xZ	0,086	1986	170xZ
16	14,66	4,8	18,5°	0,160	2824	450xZ	0,157	2607	410xZ	0,155	2390	370xZ	0,152	2172	330xZ	0,140	2064	290xZ	0,128	1955	250xZ	0,114	1846	210xZ	0,100	1738	170xZ
18	16,50	5,4	18,5°	0,180	2509	450xZ	0,177	2316	410xZ	0,174	2123	370xZ	0,171	1930	330xZ	0,158	1834	290xZ	0,144	1737	250xZ	0,128	1641	210xZ	0,110	1544	170xZ
20	18,33	6,0	18,5°	0,200	2258	450xZ	0,197	2085	410xZ	0,194	1911	370xZ	0,190	1738	330xZ	0,176	1650	290xZ	0,160	1564	250xZ	0,142	1477	210xZ	0,122	1390	170xZ