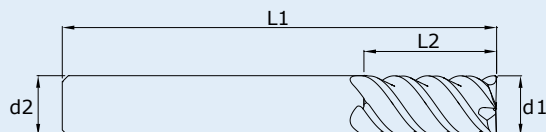


Solid carbide end mills - Hard
VHM - Schaftfräser - Hart
Fraises en bout carbure - Dure
Karbür Freze - Sert



F	H	1000	G	4	C	22	E	01	N	072
END MILL	MG-08		DIN 6528							
TYPE	QUALITY	DIAMETER	NORM	FLUTES	SHAFT TYPE	FLUTE LENGTH	HELICAL	CHAMFER	COATED	FULL LENGTH

d1(e8)	L2	L1	d2(h6)	Z	Coated Code	Price (Euro)
3	12	40	3	4	FH0300G4C12E01N040	
4	11	50	4	4	FH0400G4C11E01N050	
5	13	50	5	4	FH0500G4C13E01N050	
6	13	57	6	4	FH0600G4C13E01N057	
8	19	63	8	4	FH0800G4C19E01N063	
10	22	72	10	4	FH1000G4C22E01N072	
12	26	83	12	4	FH1200G4C26E01N083	
14	26	83	14	4	FH1400G4C26E01N083	
16	32	92	16	4	FH1600G4C32E01N092	
18	32	92	18	4	FH1800G4C32E01N092	
20	38	104	20	4	FH2000G4C38E01N104	
25	45	121	25	4	FH2500G4C45E01N121	
3	16	65	3	4	FH0300G4C16E01N065	
4	18	65	4	4	FH0400G4C18E01N065	
5	20	65	5	4	FH0500G4C20E01N065	
6	24	68	6	4	FH0600G4C24E01N068	
8	38	88	8	4	FH0800G4C38E01N088	
10	45	100	10	4	FH1000G4C45E01N100	
12	53	110	12	4	FH1200G4C53E01N110	
14	53	110	14	4	FH1400G4C53E01N110	
16	63	110	16	4	FH1600G4C63E01N110	
20	75	141	20	4	FH2000G4C75E01N141	
25	90	166	25	4	FH2500G4C90E01N166	

				HRC <50			HRC <53			HRC <56			HRC <59			HRC <61			HRC <63			HRC <65			HRC <68		
1.5860-1.6587 1.6587-1.7326				1.1520 - 1.1525 1.1545 - 1.1820			1.2002 - 1.2003 1.2082 - 1.2344			1.1563 - 1.2004 1.2056 - 1.2057			1.2365 - 1.2379 1.2601 - 1.2622			1.3343 - 1.3344 1.3348 - 1.3355			1.3302 - 1.3318 1.3333 - 1.3334			1.2067 - 1.3343 1.3344 - 1.3355					
Vc=200m/dk.				Vc=190m/dk.			Vc=180 m/dk.			Vc=170m/dk.			Vc=160m/dk.			Vc=150m/dk.			Vc=140m/dk.			Vc=130m/dk.					
d1	ap	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf			
4	0,04	0,32	0,04	0,025	15925	400xZ	0,022	15127	340xZ	0,019	14331	280xZ	0,016	13535	220xZ	0,013	12739	160xZ	0,010	11942	120xZ	0,007	11146	80xZ			
5	0,05	0,40	0,05	0,031	12740	400xZ	0,028	12102	340xZ	0,024	11465	280xZ	0,020	10828	220xZ	0,016	10191	160xZ	0,012	9554	120xZ	0,009	8917	80xZ			
6	0,06	0,48	0,06	0,038	10617	400xZ	0,034	10085	340xZ	0,029	9554	280xZ	0,023	9023	220xZ	0,019	8492	160xZ	0,015	7962	120xZ	0,011	7431	80xZ			
8	0,08	0,64	0,08	0,050	7962	400xZ	0,045	7564	340xZ	0,039	7166	280xZ	0,033	6767	220xZ	0,025	6369	160xZ	0,020	5971	120xZ	0,014	5573	80xZ			
10	0,10	0,80	0,10	0,060	6370	400xZ	0,056	6051	340xZ	0,049	5732	280xZ	0,041	5414	220xZ	0,031	5095	160xZ	0,025	4777	120xZ	0,018	4458	80xZ			
12	0,12	0,96	0,12	0,075	5308	400xZ	0,067	5042	340xZ	0,058	4777	280xZ	0,048	4512	220xZ	0,038	4246	160xZ	0,030	3981	120xZ	0,022	3715	80xZ			
14	0,14	1,12	0,14	0,088	4550	400xZ	0,078	4322	340xZ	0,068	4095	280xZ	0,057	3867	220xZ	0,044	3640	160xZ	0,035	3412	120xZ	0,025	3185	80xZ			
16	0,16	1,28	0,16	0,100	3981	400xZ	0,090	3782	340xZ	0,078	3583	280xZ	0,065	3384	220xZ	0,050	3185	160xZ	0,040	2986	120xZ	0,029	2787	80xZ			
18	0,18	1,44	0,18	0,111	3539	400xZ	0,101	3362	340xZ	0,088	3185	280xZ	0,073	3008	220xZ	0,056	2831	160xZ	0,045	2654	120xZ	0,032	2477	80xZ			
20	0,20	1,60	0,20	0,125	3185	400xZ	0,112	3025	340xZ	0,098	2866	280xZ	0,081	2707	220xZ	0,063	2548	160xZ	0,050	2388	120xZ	0,036	2229	80xZ			