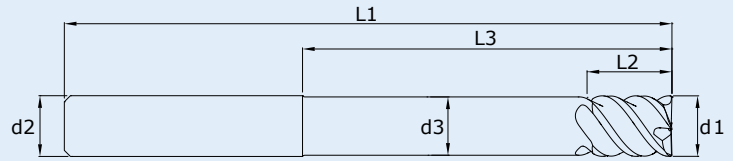
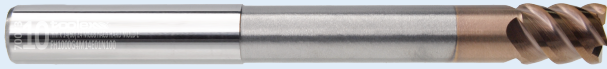


Solid carbide end mills - Hard Mold Long
VHM - Schaftfräser - Hart Mold Lang
Fraises en bout carbure - Dure Mold Longue
Karbür Freze - Sert Mold Uzun



F	H	1000	G	4	M	14	E	01	N	100
END MILL	MG-08		TOOLEX							
TYPE	QUALITY	DIAMETER	NORM	FLUTES	SHAFT TYPE	FLUTE LENGTH	HELICAL	CHAMFER	COATED	FULL LENGTH

d1(e8)	L2	d3	L3	L1	d2(h6)	Z	Coated Code	Price (Euro)
4	6	3,8	32	65	4	4	FH0400G4M06E01N065	
5	7	4,8	40	80	5	4	FH0500G4M07E01N080	
6	8	5,7	40	80	6	4	FH0600G4M08E01N080	
8	10	7,6	44	88	8	4	FH0800G4M10E01N088	
4	6	3,8	60	100	4	4	FH0400G4M06E01N100	
5	7	4,8	60	100	5	4	FH0500G4M07E01N100	
6	8	5,7	60	100	6	4	FH0600G4M08E01N100	
8	10	7,6	60	100	8	4	FH0800G4M10E01N100	
10	14	9,5	60	100	10	4	FH1000G4M14E01N100	
12	16	11,5	60	100	12	4	FH1200G4M16E01N100	
14	18	13,5	60	100	14	4	FH1400G4M18E01N100	
16	20	15,5	60	100	16	4	FH1600G4M20E01N100	
18	22	17,5	60	100	18	4	FH1800G4M22E01N100	
10	14	9,5	120	165	10	4	FH1000G4M14E01N165	
12	16	11,5	120	165	12	4	FH1200G4M16E01N165	
14	18	13,5	120	165	14	4	FH1400G4M18E01N165	
16	20	15,5	120	165	16	4	FH1600G4M20E01N165	
18	22	17,5	120	165	18	4	FH1800G4M22E01N165	
20	24	19,5	120	165	20	4	FH2000G4M24E01N165	

				HRC <50			HRC <53			HRC <56			HRC <59			HRC <61			HRC <63			HRC <65			HRC <68		
$a_p = d1 \times 0,01$ $a_e = d1$				1.5860-1.6587 1.6587-1.7326			1.1520 - 1.1525 1.1545 - 1.1820			1.2002 - 1.2003 1.2082 - 1.2344			1.1563 - 1.2004 1.2056 - 1.2057			1.2365 - 1.2379 1.2601 - 1.2622			1.3343 - 1.3344 1.3348 - 1.3355			1.3302 - 1.3318 1.3333 - 1.3334			1.2067 - 1.3343 1.3344 - 1.3355		
$a_p = d1 \times 0,01$ $a_e = d1$				Vc= 160 m/dk.			Vc= 150 m/dk.			Vc= 140m/dk.			Vc= 130 m/dk.			Vc= 120 m/dk.			Vc= 110 m/dk.			Vc= 100m/dk.			Vc= 90 m/dk.		
d1	ap	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
4	0,04	0,08	2	0,031	15923	500xZ	0,029	14928	440xZ	0,031	11146	350xZ	0,020	13800	270xZ	0,022	9554	210xZ	0,017	8757	150xZ	0,011	7962	90xZ	0,007	7165	50xZ
5	0,05	0,10	2,5	0,039	12739	500xZ	0,037	11942	440xZ	0,039	8917	350xZ	0,026	10350	270xZ	0,027	7643	210xZ	0,021	7006	150xZ	0,014	6370	90xZ	0,009	5732	50xZ
6	0,06	0,12	3	0,047	10616	500xZ	0,044	9952	440xZ	0,047	7431	350xZ	0,033	8280	270xZ	0,033	6369	210xZ	0,026	5838	150xZ	0,017	5308	90xZ	0,010	4777	50xZ
8	0,08	0,16	4	0,063	7962	500xZ	0,059	7464	440xZ	0,063	5573	350xZ	0,039	6900	270xZ	0,044	4777	210xZ	0,034	4379	150xZ	0,023	3981	90xZ	0,014	3582	50xZ
10	0,10	0,20	5	0,078	6369	500xZ	0,074	5971	440xZ	0,078	4458	350xZ	0,052	5175	270xZ	0,055	3822	210xZ	0,043	3503	150xZ	0,028	3185	90xZ	0,017	2866	50xZ
12	0,12	0,24	6	0,094	5308	500xZ	0,088	4976	440xZ	0,094	3715	350xZ	0,065	4140	270xZ	0,066	3185	210xZ	0,051	2919	150xZ	0,034	2654	90xZ	0,021	2388	50xZ
14	0,14	0,28	7	0,110	4550	500xZ	0,103	4265	440xZ	0,110	3185	350xZ	0,078	3450	270xZ	0,077	2730	210xZ	0,060	2502	150xZ	0,040	2275	90xZ	0,024	2047	50xZ
16	0,16	0,32	8	0,125	3981	500xZ	0,118	3732	440xZ	0,125	2787	350xZ	0,091	2957	270xZ	0,088	2388	210xZ	0,068	2189	150xZ	0,045	1990	90xZ	0,030	1791	50xZ
18	0,18	0,36	9	0,141	3539	500xZ	0,133	3317	440xZ	0,141	2477	350xZ	0,104	2588	270xZ	0,099	2123	210xZ	0,077	1946	150xZ	0,051	1770	90xZ	0,031	1592	50xZ
20	0,20	0,40	10	0,157	3185	500xZ	0,147	2986	440xZ	0,157	2229	350xZ	0,130	2070	270xZ	0,110	1910	210xZ	0,086	1752	150xZ	0,057	1592	90xZ	0,035	1433	50xZ