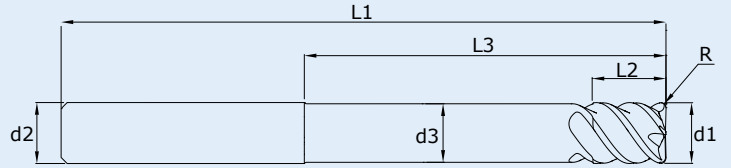
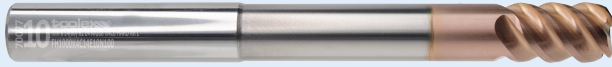


Solid carbide end mills with corner radius - Hard Mold Long
VHM - Schaftfräser mit Eckenradius - Hart Mold Lang
Fraises toriques carbure - Dure Mold Longue
Karbür Köşe Radyüslü Freze - Sert Mold Uzun



F	H	1000	K	4	M	14	E	20	N	100
END MILL	MG-08		TOOLEX							
TYPE	QUALITY	DIAMETER	NORM	FLUTES	SHAFT TYPE	FLUTE LENGTH	HELICAL	RADIUS	COATED	FULL LENGTH

d1(e8)	L2	d3	L3	L1	d2(h6)	Z	R	With Neck Coated Code	Price (Euro)	Without Neck Coated Code	Price (Euro)
4	6	3,8	32	65	4	4	0,5	FH0400K4M06E05N065		FH0400K4C06E05N065	
5	7	4,8	32	80	5	4	0,5	FH0500K4M07E05N080		FH0500K4C07E05N080	
6	8	5,7	34	80	6	4	0,5	FH0600K4M08E05N080		FH0600K4C08E05N080	
6	8	5,7	34	80	6	4	1,0	FH0600K4M08E10N080		FH0600K4C08E10N080	
8	10	7,6	44	88	8	4	0,5	FH0800K4M10E05N088		FH0800K4C10E05N088	
8	10	7,6	44	88	8	4	1,0	FH0800K4M10E10N088		FH0800K4C10E10N088	
8	10	7,6	44	88	8	4	1,5	FH0800K4M10E15N088		FH0800K4C10E15N088	
8	10	7,6	44	88	8	4	2,0	FH0800K4M10E20N088		FH0800K4C10E20N088	
10	14	9,5	60	100	10	4	0,5	FH1000K4M14E05N100		FH1000K4C14E05N100	
10	14	9,5	60	100	10	4	1,0	FH1000K4M14E10N100		FH1000K4C14E10N100	
10	14	9,5	60	100	10	4	1,5	FH1000K4M14E15N100		FH1000K4C14E15N100	
10	14	9,5	60	100	10	4	2,0	FH1000K4M14E20N100		FH1000K4C14E20N100	
12	16	11,5	70	110	12	4	0,5	FH1200K4M16E05N110		FH1200K4C16E05N110	
12	16	11,5	70	110	12	4	1,0	FH1200K4M16E10N110		FH1200K4C16E10N110	
12	16	11,5	70	110	12	4	1,5	FH1200K4M16E15N110		FH1200K4C16E15N110	
12	16	11,5	70	110	12	4	2,0	FH1200K4M16E20N110		FH1200K4C16E20N110	
14	18	13,5	70	110	14	4	0,5	FH1400K4M18E05N110		FH1400K4C18E05N110	
14	8	13,5	70	110	14	4	1,0	FH1400K4M18E10N110		FH1400K4C18E10N110	
14	18	13,5	70	110	14	4	1,5	FH1400K4M18E15N110		FH1400K4C18E15N110	
14	18	13,5	70	110	14	4	2,0	FH1400K4M18E20N110		FH1400K4C18E20N110	
16	20	15,5	70	110	16	4	0,5	FH1600K4M20E05N110		FH1600K4C20E05N110	
16	20	15,5	70	110	16	4	1,0	FH1600K4M20E10N110		FH1600K4C20E10N110	
16	20	15,5	70	110	16	4	1,5	FH1600K4M20E15N110		FH1600K4C20E15N110	
16	20	15,5	70	110	16	4	2,0	FH1600K4M20E20N110		FH1600K4C20E20N110	

				HRC <50			HRC <53			HRC <56			HRC <59			HRC <61			HRC <63			HRC <65			HRC <68		
$a_p=0,1 \times d1$ $a_e=\frac{a_p}{\operatorname{tg} \beta}$				1.5860-1.6587 1.6587-1.7326			1.1520 - 1.1525 1.1545 - 1.1820			1.2002 - 1.2003 1.2082 - 1.2344			1.1563 - 1.2004 1.2056 - 1.2057			1.2365 - 1.2379 1.2601 - 1.2622			1.3343 - 1.3344 1.3348 - 1.3355			1.3302 - 1.3318 1.3333 - 1.3334			1.2067 - 1.3343 1.3344 - 1.3355		
				Vc=160m/dk.			Vc=150 m/dk.			Vc=140 m/dk.			Vc=130 m/dk.			Vc=120 m/dk.			Vc=110 m/dk.			Vc=100m/dk.			Vc=90 m/dk.		
d1	β	ae	ap	Fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
4	30°	0,693	0,4	0,031	15923	500xZ	0,029	14928	440xZ	0,031	11146	350xZ	0,020	13800	270xZ	0,022	9554	210xZ	0,017	8757	150xZ	0,011	7962	90xZ	0,007	7165	50xZ
5	30°	0,866	0,5	0,039	12739	500xZ	0,037	11942	440xZ	0,039	8917	350xZ	0,026	10350	270xZ	0,027	7643	210xZ	0,021	7006	150xZ	0,014	6370	90xZ	0,009	5732	50xZ
6	30°	1,039	0,6	0,047	10616	500xZ	0,044	9952	440xZ	0,047	7431	350xZ	0,033	8280	270xZ	0,033	6369	210xZ	0,026	5838	150xZ	0,017	5308	90xZ	0,010	4777	50xZ
8	30°	1,386	0,8	0,063	7962	500xZ	0,059	7464	440xZ	0,063	5573	350xZ	0,039	6900	270xZ	0,044	4777	210xZ	0,034	4379	150xZ	0,023	3981	90xZ	0,014	3582	50xZ
10	30°	1,732	1,0	0,078	6369	500xZ	0,074	5971	440xZ	0,078	4458	350xZ	0,052	5175	270xZ	0,055	3822	210xZ	0,043	3503	150xZ	0,028	3185	90xZ	0,017	2866	50xZ
12	30°	2,078	1,2	0,094	5308	500xZ	0,088	4976	440xZ	0,094	3715	350xZ	0,065	4140	270xZ	0,066	3185	210xZ	0,051	2919	150xZ	0,034	2654	90xZ	0,021	2388	50xZ
14	30°	2,425	1,4	0,110	4550	500xZ	0,103	4265	440xZ	0,110	3185	350xZ	0,078	3450	270xZ	0,077	2730	210xZ	0,060	2502	150xZ	0,040	2275	90xZ	0,024	2047	50xZ
16	30°	2,771	1,6	0,125	3981	500xZ	0,118	3732	440xZ	0,125	2787	350xZ	0,091	2957	270xZ	0,088	2388	210xZ	0,068	2189	150xZ	0,045	1990	90xZ	0,030	1791	50xZ
18	30°	3,118	1,8	0,141	3539	500xZ	0,133	3317	440xZ	0,141	2477	350xZ	0,104	2588	270xZ	0,099	2123	210xZ	0,077	1946	150xZ	0,051	1770	90xZ	0,031	1592	50xZ
20	30°	3,464	2,0	0,157	3185	500xZ	0,147	2986	440xZ	0,157	2229	350xZ	0,130	2070	270xZ	0,110	1910	210xZ	0,086	1752	150xZ	0,057	1592	90xZ	0,035	1433	50xZ